

Résine Polyester

Résine polyester d'inclusion transparente et stable aux UV. Thixotrope, de faible viscosité et polyester élastique sans cire présentant une excellente résistance à l'hydrolyse, aux phénomènes d'osmose et au vieillissement en milieu marin.

PROPRIÉTÉS

- Imprégnation rapide du renfort
- Débullage aisé du stratifié
- Possibilité de stratifié très épais
- Excellente tenue à l'hydrolyse
- Excellente résistance à l'impact

DESTINATION

- Stratification moyen pour les grandes pièces nécessitant de multiples couches ou long temps de fabrication à la main
- Bateau de pêche, yacht, silo haut, etc. en fibre de verre

RENDEMENT

La qualité et la préparation des fonds seront conformes au DTU 59-1.



1 COUCHE
4 à 6 m²/kg

TEINTES

1
Pourpre trouble rouge



CONDITIONNEMENT



3 mois dans des conteneurs adaptés, à l'abri de la lumière à une température maximale de 25°C. Eviter la proximité d'une source de chaleur et le risque d'infiltration d'eau.

CARACTÉRISTIQUES

ASPECT : **POURPRE TROUBLE ROUGE**

TENEUR EN MONOMÈRE DE STYRÈNE : **40 % - 46%**

THIXOTROPIE - BROOK FIELD À 25°C : **2.7 - 3.5**

INDICE D'ACIDE, RÉSINE mg KOH/g : **17 - 27**

TYPE DE DONNÉES DE PERFORMANCE A TITRE INDICATIF

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Chambre cure de température à 25°C	1% MEKPO (55%)
Temps de gel	35 minutes
Durée totale de pic exothermique	65 minutes
Pic exothermique	95°C

LA FIBRE DE VERRE STRATIFIÉ

Résistance à la traction (ASTM D 638)	18 kgf/mm ²
Résistance à la flexion (ASTM D 790)	22 kgf/mm ²
Module de flexion (ASTM D 790)	1100 kgf/mm ²
Teneur en fibres	50%

PROPRIÉTÉ PHYSIQUES TYPIQUES DE LA RÉSINE DURCIE

Barcol (934-1) la dureté	41
Résistance à la traction (ASTM D 638)	6 kgf/mm ²
Allongement (ASTM D 638)	2.5%
Résistance à la flexion (ASTM D 790)	10 kgf/mm ²
Le module de flexion (ASTM D 790)	350 kgf/mm ²
Température de fléchissement	67°C

