

## Prestosatin

Laque oléoglycérophtalique satinée à séchage et prise de dureté rapides.

### PROPRIÉTÉS

- Séchage rapide
- Permet de masquer les défauts de surface
- Applicable sur PRESTOPRIM
- Classement AFNOR - NFT 36 005 - Famille I - Classe 4a

### DESTINATION

Laque satinée pour :

- Pièces métalliques
- Pièces de fonderie

### RENDEMENT



1 COUCHE  
6 - 8 m<sup>2</sup>/L

Moyen superficiel spécifique

### TEINTES

Selon Nuancier  
RAL/AFNOR



### CONDITIONNEMENT



15 L

1 an en emballage  
d'origine fermé.  
\*Stocker dans un endroit  
frais et aéré.

### CARACTÉRISTIQUES COMPLÉMENTAIRES

ASPECT : **SATINÉ**

MASSE VOLUMIQUE : **1,27 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup>**

POINT ÉCLAIR : **23°C**

EXTRAIT SEC EN POIDS : **61,7 %**

EXTRAIT SEC EN VOLUME : **48 %**


VISCOSITÉ : **180 ± 20s CA<sub>4</sub> à 20°C**


### MATÉRIEL & DILUTION

#### Diluant

68-69

#### Matériels

 Pistolet Airless

 Pistolet pneumatique

#### Taux

0 à 5%

5 à 15%

### SÉCHAGE

A 20°C

Hors poussière



30 minutes

Sec



1 heure

Recouvrable



1 heure

### MISE EN OEUVRE

#### PRÉPARATION DES FONDS

Applicable sur PRESTOPRIM

Peut s'appliquer en direct sur acier dégraissé

Brossage ST<sub>2</sub> ou ST<sub>3</sub> (ISO 8501 - 1988) pour éliminer rouille et calamine





## PROCESSUS D'UTILISATION

### Température d'utilisation

Entre 5 et 30°C

\*La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

### Hygrométrie

<85%

## HYGIENE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante.

