

EPODUX ZINC 59-178

Ester d'époxy riche en Zinc

DEFINITION

Primaire monocomposant riche en zinc (teneur en zinc dans le film sec conforme aux exigences de la norme NF EN ISO 12944-5).
(Ex- PINTALU 400 PRIMAIRE)

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Acier Galvanisé / cordons de soudure
Anciens fonds

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur (si recouvert)
Haute température

PROPRIETES

- Protection anticorrosion par processus électrochimique,
 - Excellente tenue aux intempéries,
 - Utilisable comme primaire soudable si appliqué en couche fine (de 15 à 20 µm),
 - Utilisation en primaire du PINTALU 400 FINITION pour les parois en acier soumises à des températures élevées (jusqu'à 400°C en pointe)
 - Ne jamais recouvrir directement par des peintures alkydes/glycéros.
- Température limite de service 400 °C.


COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Consulter nos services techniques.	EPODUX PRIMER 61-134 v01 PINTALU 400 FINITION PRIMOTHANE BIOFER STRIACRYL "O" (1)

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

Produit(s) déconseillé(s) : Peintures alkydes/glycéros

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Mat
TEINTES	Gris métallique
DENSITÉ	2,70 +/- 0,10 g/cm ³
EXTRAITS SECS	En poids : 84 +/- 2% En volume : 51 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	78 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	12,8 m ² /l pour 40 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 10g
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 500 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	3.5 L

*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT		MISE EN SERVICE
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10° C	1 heure	2 heures	8 heures	selon présence de sels de zinc	24 heures
20° C	0 heure 45	1 heure 30	5 heures	selon présence de sels de zinc	18 heures
30° C	0 heure 30	1 heure	3 heures	selon présence de sels de zinc	12 heures

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage et de recouvrement.

EPODUX ZINC 59-178

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Acier brut	Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)
Acier Galvanisé / cordons de soudure	Grattage/brossage (2) jusqu'à élimination des oxydes sur les zones à traiter.
Anciens fonds *	Consultez nos services techniques.

*Un essai de convenueance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante	:	La température devra être comprise entre 5 °C et 40 °C
	Hygrométrie	:	85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support	:	Comprise entre +5 °C et +40 °C et au moins de 3 °C au-dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit	:	Comprise entre 10 °C et 35 °C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	5 à 10 %	0.015-0.017 (pouces)	150-200 bars	30/1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	10 à 15 %	selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	3 à 10 %	-	-	-	(3)
ROULEAU	3 à 10 %	-	-	-	(3)
DILUANT	68-69 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

- (1) ATTENTION : Avant de recouvrir EPODUX ZINC 59-178, s'assurer de l'absence de sels de zinc.
- (2) Utiliser une brosse non ferreuse (ex: laiton)
- (3) Non conseillé sauf petites surfaces

HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair* : Compris entre 23 °C et 55 °C
- Conservation* : DLUO : 1 an minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5 °C et 40 °C.
- Précautions d'utilisation* : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
- Transport et étiquetage* : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
- Gestion des déchets* : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.

