

# POLYSTRIA v01

Polyuréthane Acrylique

## DEFINITION

Finition brillante, bi-composante, à base de résine acrylique réticulée par un isocyanate aliphatique.

## DESTINATION

Subjectile(s) : Support métallique  
Support béton

Exposition(s) : Intérieur  
Extérieur

## PROPRIETES

Séchage rapide.  
Polymérise jusqu'à -5°C.  
Non jaunissant et bonne rétention de brillant.  
Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie".

## AGREMENTS


ACQPA	EDF	Marquage CE
☑ 32151	☑	☑ Béton

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
FERROCOTE EPODUX BR 100 v01 EPODUX HV PC EPODUX IM 209 MONOPRIMER 58-86	Lui-même FERROTHANE POLYSTRIA HES.

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Brillant
TEINTES	Selon nuanciers RAL/AFNOR, 1000 Teintes...
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 89/11 En volume : 86,7/13,3
DENSITÉ	1,21 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
EXTRAITS SECS	En poids : 65,0 +/- 2% En volume : 52,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	80 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	13 m <sup>2</sup> /l pour 40µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 6a
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/j : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 500 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	1 L - 4 L - 15 L

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 50 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	10 heures	6 heures	12 heures	24 heures	12 mois
20°C	4 heures	4 heures	6 heures	12 heures	12 mois
30°C	2 heures 30 mn	3 heures	4 heures	6 heures	12 mois

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

## POLYSTRIA v01

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Support métallique	Le support sera propre, sec et traité avec un système anticorrosif compatible. Voir paragraphe compatibilités ou consulter nos services techniques.
Support béton	Le support sera âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain, exempt de toute pollution, remontées capillaires, préalablement traité par un système compatible. Voir paragraphe compatibilités ou consulter nos services techniques.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.	
TEMPS DE MÛRISSEMENT	15 mn	
CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre -5°C et 40°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre -5°C et +40°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 61-161 v01 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.	

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 15 %	0.011-0.013 (pouces)	150-200 bars	-	Rapport de pompe mini : 30/1
PISTOLET PNEUMATIQUE	15 à 25 %	Selon matériel	3-4 bars	-	-
BROSSE	0 à 10 %	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 10 %	-	-	-	-
DILUANT	61-161 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	61-161 v01	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

### HYGIENE ET SECURITE

<i>Point d'éclair</i>	: BASE compris entre 23°C et 55°C DURCISSEUR compris entre 23 °C et 55°C
<i>Conservation</i>	: DLUO : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
<i>Précautions d'utilisation</i>	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
<i>Transport et étiquetage</i>	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
<i>Gestion des déchets</i>	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.

