



MegaFlow 110

Superplastifiant à base d'éther polycarboxylique

DESCRIPTION MegaFlow 110 est un superplastifiant à base d'éther de polycarboxylate modifié. Il assure une dispersion efficace entre les particules de ciment grâce à une combinaison unique de répulsion électrostatique et d'encombrement stérique. En raison de sa structure polymère à chaîne longue, il offre des performances supérieures par rapport aux superplastifiants conventionnels.

NORMES ASTM C494 Type F & G, BSEN 934 - 2

UTILISATIONS MegaFlow 110 est utilisé principalement pour les bétons à haute résistance, les bétons nécessitant une faible teneur en eau tout en maintenant une grande fluidité, les applications de béton où une meilleure maniabilité est requise.

AVANTAGES

- Réduction de la quantité d'eau dans les mélanges de béton.
- Amélioration de la maniabilité et de la fluidité.
- Facilite le pompage du béton.
- Accélère le développement des résistances initiales

PROPRIÉTÉ TYPIQUE à 25°C

PROPRIÉTÉ	METHODE DE TEST	VALEUR
Composant	-	Monocomposant
Forme	-	Liquide
Couleur	-	Opaque
Gravité spécifique	ASTM C494	1.07
Teneur en chlorure	BSEN 480-10	Nil to BSEN 934-2
ph	ASTM C494	4.5 - 7

COMPATIBILITÉ Mega Flow 110 peut être utilisé avec tous les types de ciments et de matériaux cimentaires tels que les cendres volantes, le laitier granulé de haut fourneau (GGBS), la microsilice, etc. Il ne doit pas être prémélangé avec d'autres adjuvants. Il n'est pas compatible avec les adjuvants à base de naphthalène.

DOSAGE Le dosage recommandé est de 0,5 à 2 % du poids du matériau cimentaire. Un dosage plus élevé peut être utilisé après vérification des performances par des essais en laboratoire et sur site. Le dosage optimal de MegaFlow 110 et son effet sur les propriétés du béton, telles que l'ouvrabilité, la résistance, le temps de prise, etc., sont mieux évalués après des tests préliminaires sur site en utilisant les matériaux réels des mélanges envisagés.

EFFET D'UN SURDOSAGE En cas de surdosage, cela peut entraîner un retard de prise et une diminution de la résistance initiale du béton. Il est recommandé de suivre les dosages prescrits.



MegaFlow 110

CONDITIONNEMENT	1000 litres et en vrac.
INTRODUCTION	La meilleure performance est obtenue lorsque le Megaflow 110 est ajouté dans le mélangeur à béton après l'ajout de 80 % de l'eau dans le béton.
INFORMATIONS GÉNÉRALES	
Conservation	Conserver dans un endroit frais et sec. La durée de vie du produit est de 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert..
Nettoyage	Nettoyer immédiatement les outils et les équipements avec de l'eau pour éviter les résidus.
SANTÉ ET SÉCURITÉ	
EPI	Porter des gants, des lunettes et masques de protection.
Précautions	Éviter tout contact avec les yeux et la peau. En cas de contact, rincer immédiatement à l'eau claire.
Risques	Le produit n'est pas classé comme dangereux dans les conditions normales d'utilisation..
Élimination	Se conformer aux réglementations locales pour l'élimination des déchets.
Information Complémentaire	Consultez la FDS (disponible sur demande).

Fabriqué sous licence par :

SOMALAVAL
DEPUIS 1984

P.K 3,5 - Route d'Antananarivo
BP 426 Toamasina, Madagascar
Tél: +261 32 11 111 06
Email: showroom@somalaval.com



Il incombe au client de s'assurer en vérifiant auprès de l'entreprise si les informations sont toujours valables au moment de l'utilisation. Le client doit s'assurer que le produit est adapté à l'usage prévu. Tous les produits respectent les caractéristiques indiquées sur les fiches techniques actuelles. Toutefois, Conmix ne garantit ni l'installation des produits ni leur utilisation finale, n'ayant aucun contrôle sur l'installation ou l'utilisation finale du produit. Toutes les informations, et notamment les recommandations concernant l'application et l'utilisation finale, sont fournies de bonne foi. Les produits sont garantis contre tout défaut de fabrication et sont vendus sous réserve des conditions générales de vente standard de Conmix.